

Produktbeschreibung:

Zweikomponenten Beschichtungsstoff auf Basis Epoxidharz, eisenglimmerpigmentiert, lösemittelhaltig. Hervorragende Haftfestigkeit auf verzinkten Untergründen, schwerverseifbar, hohe Chemikalienfestigkeit, gute Tau- und Streusalzbeständigkeit, hohe Abriebfestigkeit. Entspricht der TL/TP-KOR Stahlbauten Blatt 87.

Anwendungsbereiche:

1. Deckbeschichtung für Stahl und verzinkte Untergründe aller Art z.B. spritzverzinkte, stückverzinkte oder bandverzinkte Objekte. Bevorzugte Einsatzgebiete sind: Hochspannungsmasten, Schallschutzwände, Umspannungsanlagen, Garagentore u. ä. Rohrbeschichtung nach AGI 151.

Härter:

VESTOPOX Härter ZH49-000001 (Basis: Polyaminaddukt)

Artikelnummern, Farbtöne:

ZG75-7702A5 grau DB 702

Andere Farbtöne, begrenzt durch den Gehalt an Eisenglimmer, auf Anfrage.

Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

| | |
|-----------------------------|---|
| Flammpunkt: | über +24 °C |
| Dichte (2K-Mat. gemischt): | ca. 1,73 g/ml |
| Mischungsverhältnis (Gew): | 100: 11 mit ZH49-01 |
| Verarbeitungszeit: | ca. 6 Stunden (Raumtemperatur) |
| Trockenschichtdicken (TSD): | 80 – 100 µm |
| Volumenfestkörper: | ca. 58 % |
| Ergiebigkeit (theor.): | ca. 5,5 m ² /kg bei 60 µm TSD ca. 4,13 m ² /kg bei 80 µm TSD |
| VOC-Wert: | ca. 375 g/l |
| Temperaturbeständigkeit: | max. +160°C trockene Wärme |

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

Trockenzeiten:

| | |
|----------------|----------------------|
| staubtrocken: | nach ca. 1 Stunde |
| griffest: | nach ca. 2 Stunden |
| überarbeitbar: | nach ca. 3-4 Stunden |

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Verdünnung:

VESTOCOR Epoxid-Verdünnung VK14-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Folgebeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis: VESTOPOX, VESTOPUR

Untergrundvorbereitung:

Stahl: Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Das Produkt ist bedingt geeignet, wir empfehlen hier VESTOPOX Grundierungen auf Zinkstaub- bzw. Zinkphosphat-Grundlage.

Verzinkter Stahl: Haftungsminde rung Verunreinigungen aller Art, wie z. B. Öle, Fette, Schmutzpartikel, sowie Korrosionsprodukte des Zinkes sind durch geeignete Reinigungsmaßnahmen zu entfernen. Hinweis auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944, Teil 4, zu entnehmen.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Airless-Spritzen: In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

| | |
|----------------------|--------------------|
| Mindestdruck: | ca. 120 bar |
| Düse: | ca. 0,41 – 0,58 mm |

Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Der Untergrund muss trocken, fett-, schmutz und staubfrei sein. Stellen mit beschädigter Zinkauflage z. B. durch Schweißnähte sind nachzustrahlen, mind. jedoch nach PMA der DIN EN ISO 12944, Teil 4, maschinell vorzubehandeln und können mit: VESTOPOX Grundierung ZG64-, VESTOPOX Beschichtung EG ZG75- und den vorgesehenen Deckbeschichtungen ausgebessert werden.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

Stammlack: ca. 12 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen. Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.